

Fresas de topo metal duro

Fresas de topo reto inteiriças em metal duro de grão fino, 4 cortes, com cobertura, para fresamento de aço, inox, ferro fundido e alumínio em fresadoras convencionais e CNC. Suportam materiais até 55 HRC.



Compare os itens da linha

Produto	Código	Diâmetro	Haste	Cortes	Cobertura
Kit fresas 6, 8 e 10 mm	Ø 6 · 8 · 10 mm · TiSiN	–	–	4	TiSiN
Fresa de topo 6 mm	Ø 6 mm · 4 cortes	6 mm	6 mm	4	–
Fresa de topo 8 mm	Ø 8 mm · TiSiN	8 mm	8 mm	–	TiSiN
Fresa de topo 14 mm	Ø 14 mm · AlTiSiN	14 mm	14 mm (h7)	–	AlTiSiN
Fresa de topo 16 mm	Ø 16 mm · 4 cortes	16 mm	16 mm	4	–

Dados de corte de referência

Material	Vc (m/min)	Avanço por dente fz (mm)	Profundidade
P · Aço carbono	80–120	0,03–0,08 (conforme Ø)	Canal até 0,5 × D
M · Inox	56–84 (–30%)	0,03–0,06	Canal até 0,5 × D
N · Alumínio	200–300	0,04–0,08	Canal até 0,5 × D

Referência para início: comece no meio da faixa, com refrigeração ou ar comprimido. Diâmetros menores usam o avanço por dente da parte baixa da faixa.